

IMA SCHELLING

GROUP

**INDIVIDUELLE SYSTEME FÜR DIE LOSGRÖSSE-1-FERTIGUNG
LEISTUNGSKLASSE 1**



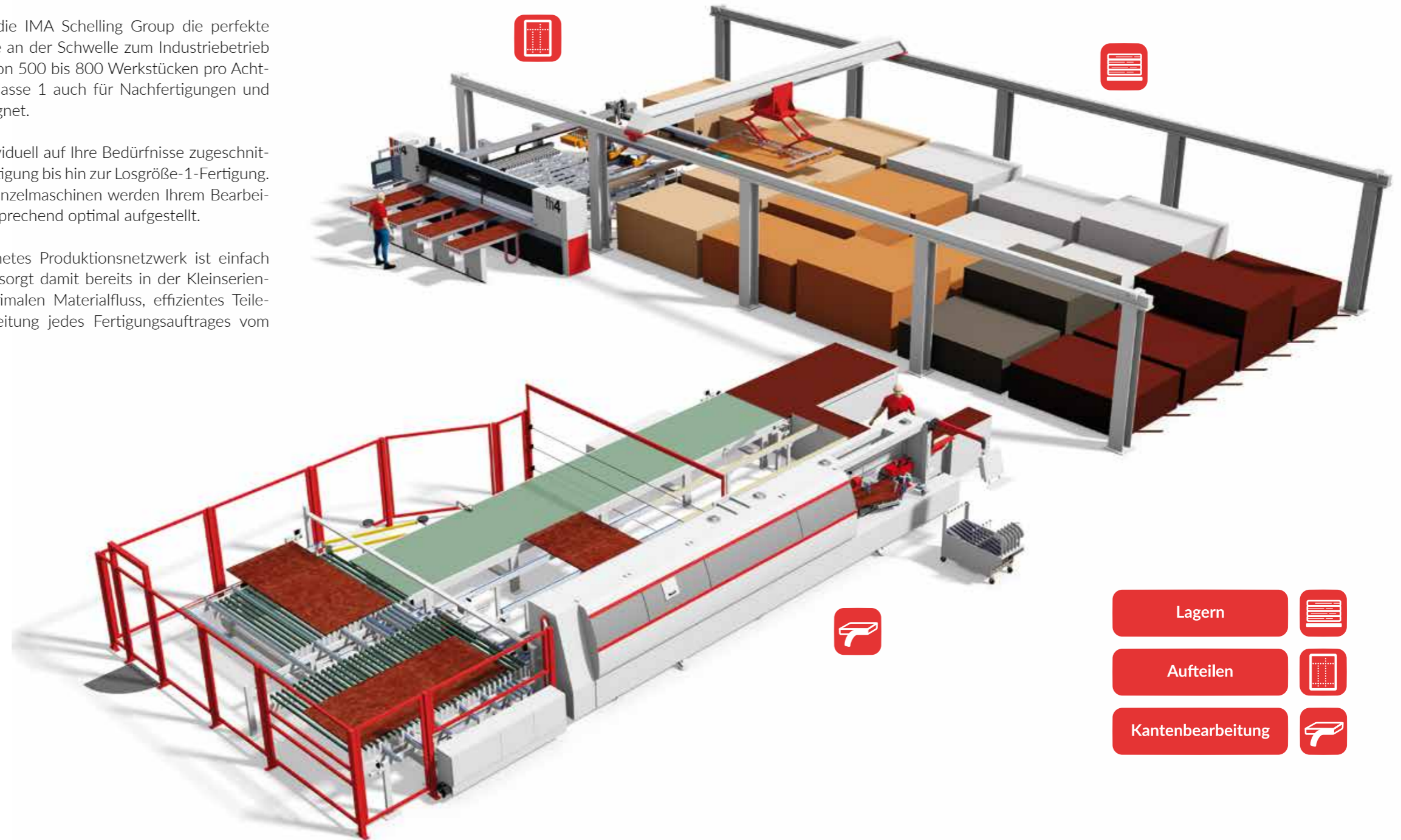
DIE LEISTUNGSKLASSE 1 IM ÜBERBLICK

Moderne Fertigungsinseln für den fortschrittlichen Produktionsbetrieb

Mit der Leistungsklasse 1 bietet die IMA Schelling Group die perfekte Lösung für Handwerksbetriebe, die an der Schwelle zum Industriebetrieb stehen. Ausgelegt für Leistungen von 500 bis 800 Werkstücken pro Achtstunden-Schicht ist die Leistungsklasse 1 auch für Nachfertigungen und den Reparaturbetrieb bestens geeignet.

Die Leistungsklasse 1 umfasst individuell auf Ihre Bedürfnisse zugeschnittene Systeme für die Kleinserienfertigung bis hin zur Losgröße-1-Fertigung. Teilautomatisierte Lösungen und Einzelmaschinen werden Ihrem Bearbeitungsbedarf und Platzangebot entsprechend optimal aufgestellt.

Die Einbindung in ein übergeordnetes Produktionsnetzwerk ist einfach realisierbar. Die Leistungsklasse 1 sorgt damit bereits in der Kleinserien- und Losgröße-1-Fertigung für optimalen Materialfluss, effizientes Teilehandling und reibungslose Abarbeitung jedes Fertigungsauftrages vom Zuschnitt bis zum fertigen Produkt.



LAGERN

Lagerplatz ist knapp und teuer und nimmt gerade für Plattenware große Flächen in Anspruch. Unsere Lösung: perfekte Lagerlogistik und Platzausnutzung im Flächenlager bei optimalem Zugriff auf jede Einzelplatte. Je schneller und platzsparender die Platte das Lager durchläuft, desto wirtschaftlicher.



Genaue Lagekontrolle der Plattenzuschnitte

PUNKTGENAU LAGERN

- Lagerung von plattenförmigen Holzwerkstoffen unterschiedlicher Arten und Größen
- sichere Manipulation der Platten durch automatisierten Transport
- rationelle und schnelle Ein- und Auslagerung
- Ein- und Auslagerung ist über verschiedene Lagerplätze möglich
- optimale Platznutzung im Lager
- automatische Beschickung der Plattenaufteilsägen und -anlagen
- Nutzung der Fläche unter den Führungsbahnen bis an den Schutzzaun
- automatisches Restehandling



Flexible Anbindungsmöglichkeiten an vor- oder nachgelagerte Prozessschritte

AUFTEILEN

Die fh 4 ist unser vielseitiges Einstiegsmodell. Diese Aufteilsäge für anspruchsvolle Handwerksbetriebe und kleinere industrielle Produktionsfirmen vereint Präzision und perfekte Schnittführung mit automatisierten, optimierten Abläufen zu hoher Produktivität.

HOCHGENAUER ZUSCHNITT

- leistungsstark und effizient dank 18 kW Motorleistung
- maximale Produktivität durch vielfältige Automatisierungsmöglichkeiten
- Handling-Vorteil durch verschiebbare Luftkissentische
- Hebetisch mit separatem Abschiebewagen zur rationellen Beschickung
- höchste Winkelgenauigkeit durch Doppelstreifenausrichter
- zukunftsweisende Ergonomie und Sicherheit
- zusägen schmalster Streifen bis 40 mm Breite
- XBoB automatische Resteverwaltung
- Drehgerät vor der Säge
- vollautomatische Etikettierung vor dem Sägen
- DUPLUS2 Einschub für gleichzeitiges Aufteilen von 2 verschiedenen Streifen
- Stapelkonzept mit frei konfigurierbarer Stapellogik
- Handling-Vorteil: Klemmer mit Ausschiebfunction bis Ende Maschinentisch
- Einzelplatten- und Paketzuschnitt bis 90 mm Dicke und Massivholzzuschnitt (materialabhängig)
- Post- und Softformingzuschnitt
- Nuten und Falzen
- Einsatznuten/Einsatzfalzen/V-Nuten
- Fenster ausschneiden
- Laminat- und Furnierschnitt
- einfach und intuitiv zu bedienende Steuerung inkl. Schnittplangenerator dank MCS-Steuerung (Windows-Plattform)
- standardmäßig mit großem 22"-Display
- HPO-Schnittplanoptimierung zum optimalen Erstellen von Schnittplänen



- hochpräzisions-Stahlmaschinentisch, gleichbleibende Genauigkeit auf Lebensdauer
- Evolution Sägeaggregat mit fixen Motor
- hochpräzise Flachführungen mit Zentralreinigung
- 3 verschiedene Spannungsfreischchnitt-Programme integriert
- lebenslange Gratis-Hotline-Unterstützung

FORMATIEREN/BEKANTEN

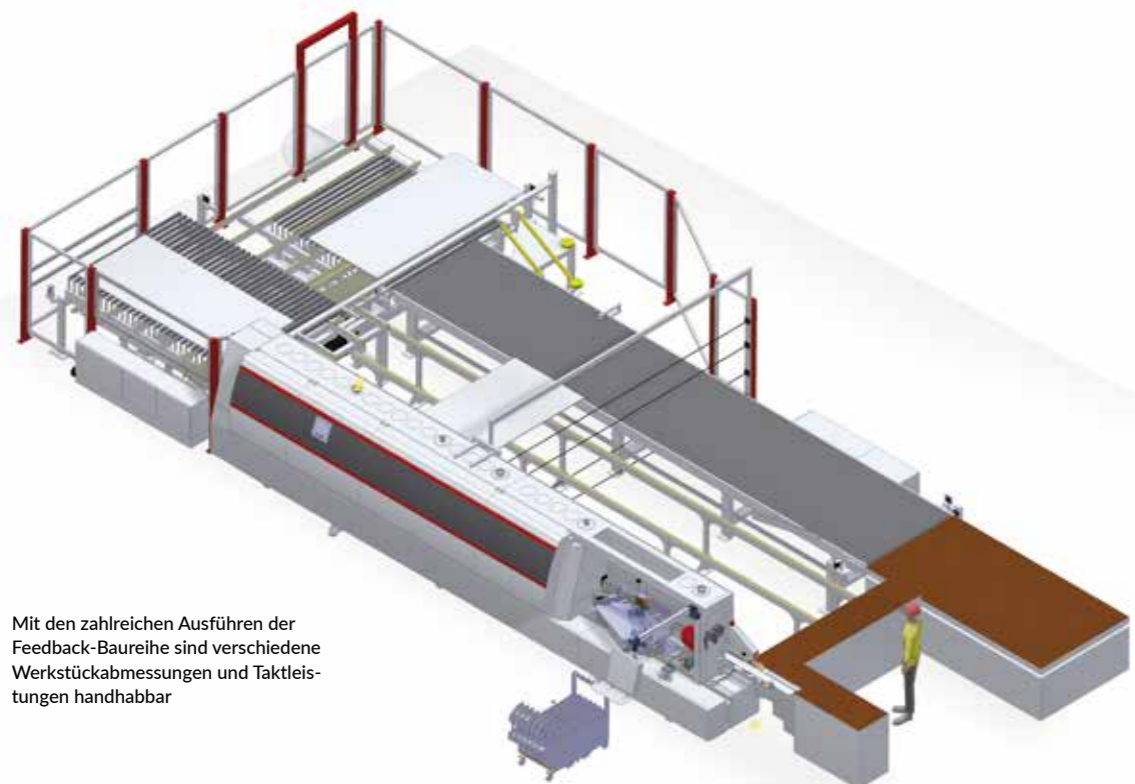
Aus der Kombination einer Rückführung der Feedback-Reihe und einer Kantenanleimmaschine der Novimat-Reihe (Compact, Contour & Concept) entstehen hochflexible Umlauffertigungsanlagen, welche die hohen Ansprüche an eine echte Losgröße-1-Fertigung wie auch an die Kleinserien-Fertigung bestens erfüllen. Unsere Lösungen beherrschen alle Aspekte der wirtschaftlichen Kantenbearbeitung auf kleinstmöglichem Raum bei niedrigem Preis und in höchster Qualität.

OPTIMALE KANTEN

Alle Feedback-Varianten sind perfekt auf die Maschinen der Novimat-Reihe abgestimmt. Durch die volle Integration in die Maschinensteuerung können die Funktionen direkt auf dem Maschinenrechner gewählt und bedient werden. Die verschiedenen Varianten bieten für jede Anforderung eine Lösungsmöglichkeit. Von der lagegerechten Rückführung der Werkstücke bis hin zur Stapelung nach Fertigstellung können die Kundenaufträge schnell, wirtschaftlich und flexibel umgesetzt werden. Die Kantenanleimmaschinen können neben Laser Edging, also der fugen- und übergangslosen Verbindung zwischen Kante und Platte mittels eines Dioden-Lasers, auch mit einer konventionellen Verleimung ausgestattet werden.



Das IMALUX Direkt-Lasersystem ist perfekt für die Nullfugen-Kantenbearbeitung



Mit den zahlreichen Ausführungen der Feedback-Baureihe sind verschiedene Werkstückabmessungen und Taktleistungen handhabbar



Optimale Taktleitung



Ergonomisches Handling

HIGHLIGHTS DER FEEDBACK-NOVIMAT REIHEN

- ausgelegt für den industriellen Einsatz zum Fügen, Anleimen und Nachbearbeiten von Kantenmaterialien
- programmgesteuerte Vorschubgeschwindigkeit
- Multiprofiltechnik mit automatischem Profilwechsel möglich
- Varianten: Winkelübergaben, Umsetzportal, Stapelplatz (optional)
- automatischer, zeitsparender Werkstücktransport
- schonende Behandlung empfindlicher Oberflächen
- effiziente Prozessgestaltung
- Bedienung durch einen einzigen Mitarbeiter
- Software ist in die Maschinensteuerung integriert
- Teleservice-fähig

PUFFERN/SORTIEREN

Erst das richtige Handling und die Transporttechnik machen aus herausragenden Einzelmaschinen und Inselfertigungen eine teilverkettete Anlage, in der alle Rädchen wie in einem Uhrwerk ineinandergreifen. Puffer- und Sortiereinrichtungen verbinden die Maschinen untereinander und bilden die Schnittstelle der Anlage zum Kunden.

JEDES TEIL AM RECHTEN ORT

IMA vernetzt alle Anlagenteile zu anpassungsfähigen Fertigungssystemen in Modulbauweise. Für die optimale wirtschaftliche Ausnutzung der Produktionsanlagen stehen passende Handling- und Transportsysteme für jeden Bedarfsfall zur Verfügung:

- Flächen- und Regallager
- Beschickungs- und Stapelsysteme
- Rückführungssysteme für Kantenkreisläufe
- Materialtransportsysteme
- Puffersysteme
- Sortiersysteme



Materialtransport

WARUM PUFFERN?

Für eine effiziente und kontinuierliche Ausnutzung der einzelnen Fertigungsstationen und maximale Produktivität ist zwischen wesentlichen Prozessschritten eine Pufferung der einzelnen Werkstücke erforderlich. Sie entkoppelt und harmonisiert den Teilestrom und verhindert Stauungen und Leerläufe oder überbrückt Störungen an einzelnen Aggregaten. Eine Pufferung kann als Einzelplattenlagerung oder als Paketlagerung realisiert werden.



Jalousiepuuffer

WARUM SORTIEREN?

Um die Produktionszellen bestmöglich zu nutzen werden an verschiedenen Stellen Sortierschritte vorgesehen. So können Effizienzsteigerungen der nachfolgenden Prozessschritte erreicht werden oder bestimmte Reihenfolgen der Teile für die Verladung erzeugt werden. Für die Sortierung stehen verschiedene Varianten zur Verfügung, von einfachen Puffer- und Sortierboxen bis hin zu individuellen Puffer- und Sortieranlagen mit Einzelplatten- oder Paketlagerung.



Sortieranlage mit Roboter

FREIFORMBEARBEITUNG UND BOHREN

Die IMA Bearbeitungszentren mit integrierter C-Achse für die hochwertige und flexible Komplettbearbeitung individueller Kleinserien- und Einzelfertigung von Möbelteilen und Innenausbaukomponenten bietet Ihnen neben der Bearbeitung rechteckiger Werkstücke auch die Möglichkeit, Freiformen zu bekanten, zu bohren oder zu nutzen.

HIGHLIGHTS

- 18- bis 40fach-Werkzeugwechsler
- 4- oder 5-Achsbearbeitung
- EVA, PUR und Laserbekantung, auch als Kombiaggregat oder AEK
- automatische Beschickungslösungen
- IMAWOP Steuerung



BIMA Cx40 5-Achs-Bearbeitung




IMA SCHELLING GROUP
PRIESS & HORSTMANN

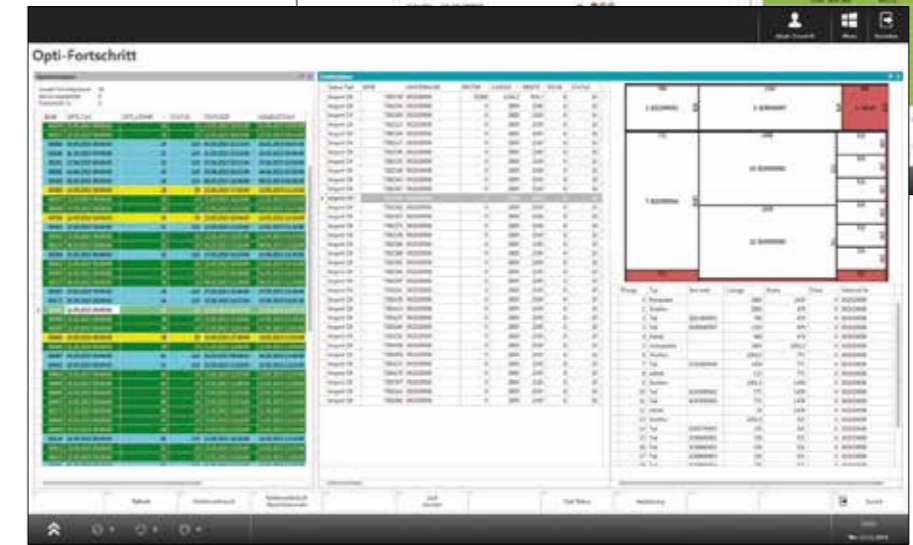
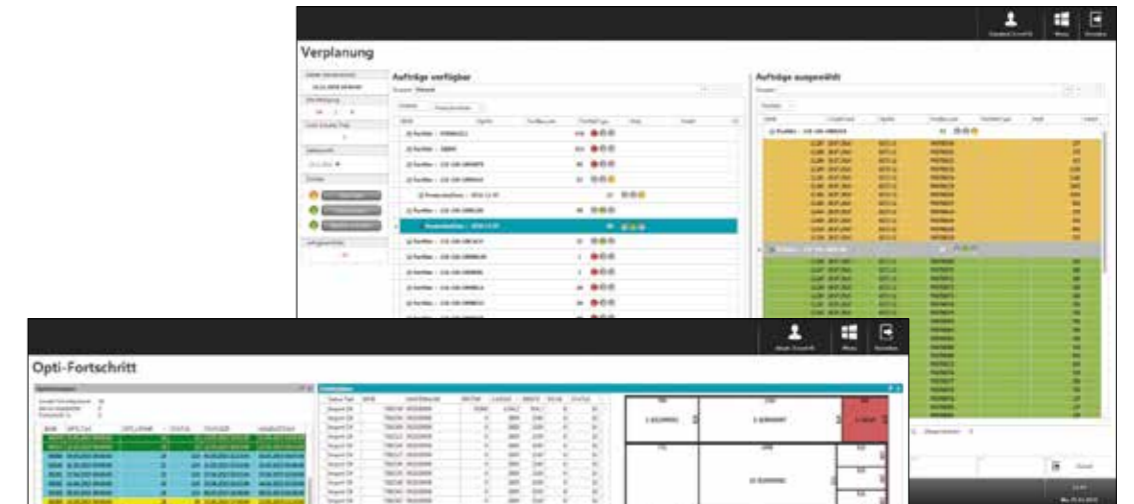
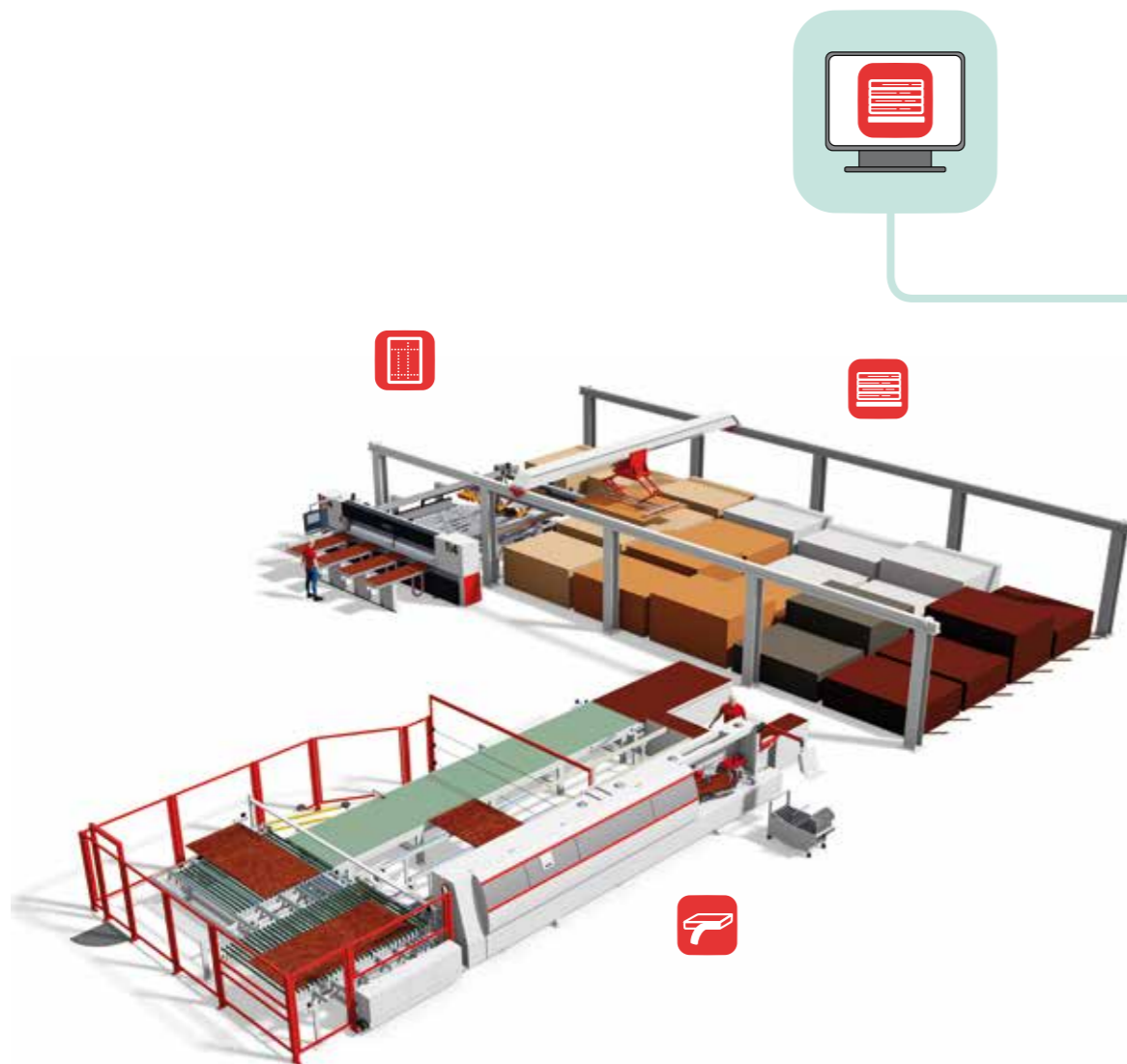
Um komplette Fertigungsanlagen aus einer Hand anzubieten, arbeitet das Network vom Bohren bis hin zur Montage schon langjährig sehr intensiv mit erfahrenen und kompetenten Partnern zusammen. Maßgeschneiderte Lösungen zur Fronten-, Seiten- und Bodenbearbeitung sowie für die Korpusmontage runden die Gesamtanlage hochqualitativ und hocheffizient ab.

STEUERUNG

Komplexe Anlagen brauchen komplexe Steuerungen mit leichter intuitiver Bedienung. IMA Schelling Group-Anlagen für die Losgröße-1-Fertigung meistern diesen Spagat vorbildlich. Per Touch-Display erhält der Bediener nicht nur zu jeder Zeit eine hervorragende und transparente Prozessübersicht, in der alle Bauteilbewegungen und Maschinenzustände visualisiert werden – er hat auch alle Eingriffsmöglichkeiten bis hin zur direkten Manipulation einzelner Bauteile per Drag-and-Drop. Die durchgängige Softwarearchitektur ermöglicht auch in Zukunft die Erweiterung verschiedener Module und die einfache Integration weiterer Fertigungszellen und Anlagen.

DURCHGÄNGIGE INTEGRATION

- oberstes Ziel ist eine hohe Benutzerfreundlichkeit- diese ist durch transparente Übersichten über die Gesamtanlage gegeben
- verschiedene Ansichten für unterschiedliche Anwendungsfälle zur schnelleren Fehlerbehebung
- übergreifendes professionelles Meldungs- und Informationssystem
- moderne Softwarearchitektur in den Maschinen- und Anlagensteuerungen
- durchgängig modulare Softwareplattform bietet volle Flexibilität für die Zukunft, da Softwaremodule problemlos ergänzt, ausgetauscht oder modifiziert werden können





IMA SCHELLING
GROUP