

## Bedienung

### Bedienung

#### Seminar: **MCS Evolution Basic**

Seminarcode: ATT\_BE\_MCS Evolution Basic

Kurzbeschreibung: Grundlagen zur Bedienung der Schelling Säge. Einfache Pläne auf der Produktions- und Handseite eingeben und schneiden, sowie ein kurzer Überblick der Einstellungen.

Ziel: Grundlagen zur Bedienung der Schelling Säge. Einfache Pläne auf der Produktions- und Handseit eingeben und schneiden, sowie ein kurzer Überblick der Einstellungen.

Inhalte:

- Produktionsseite – Arbeiten auf der Produktionsseite
- Handseite – Eingabe von kleinen Schnittplänen (keine Optionen)
- Sägeblattdaten – richtige Eingabe der zum Schneiden wichtigen Daten
- Alarmerkennung – Fehlererkennung mit Hilfe der Alarmseite
- Einstellungen – Erklärung der wichtigsten Einstellungen
- Produktionsliste – Erstellen einer Produktionsliste
- Planeingabe – Neue Pläne erstellen und bestehende Pläne abändern

Zielgruppe: Maschinenbediener  
Techniker  
Verkäufer

Veranstaltungen: Termin(e):

Referent(en): Jürgen Pircher  
Alexander Salvato

Kosten:

Dauer: 8,00 Stunde(n)

Teilnehmeranzahl: Min.: 2 Max.: 5

---

**Seminar: MCS Evolution Advanced**

Seminarcode: ATT\_BE\_MCS Evolution Advanced

Kurzbeschreibung: Kennenlernen wichtiger Funktionen, die im Kurs „MCS Evolution Basic“ nicht vermittelt werden.

Ziel: Kennenlernen wichtiger Funktionen, die im Kurs „MCS Evolution Basic“ nicht vermittelt werden.

Inhalte:

- Plattentypparameter
- Sägeblattverwaltung
- Plandarstellung (Einstellungen und Funktionen)
- Schnittwahl
- Formatanzeige
- Simulation
- Drittschnittautomatik
- Funktionen mit Barcodescanner
- Einzelzuschnitt
- Plangenerator
- Automatisches Plattenvermessen
- Maschinendatenerfassung / Betriebsdatenerfassung
- Diagnoseseite

Zielgruppe: Maschinenbediener  
Techniker  
Verkäufer

Veranstaltungen: Termin(e):

Referent(en):

Kosten:

Dauer: 8,00 Stunde(n)

Teilnehmeranzahl: Min.: 2 Max.: 5

---

## **Seminar: Etikettenausdruck, inkl. Drucken in Datei**

Seminarcode: ATT\_BE\_Etikettenausdruck

Kurzbeschreibung: Alle Funktionen und Optionen, die der Etikettendruck mit sich bringt, kennen und verstehen.

Ziel: Alle Funktionen und Optionen, die der Etikettendruck mit sich bringt, kennen und verstehen.

Inhalte:

- Hardware – Erklärung welche Hardware von Schelling verwendet wird
- Software – Druckertreiber installieren, deinstallieren und aktualisieren
- Etikettendruck freischalten
- Etikettenlayout – Layout im LEdit und LPrint erstellen und anpassen
- Drucken in Datei

Zielgruppe: Techniker

Veranstaltungen: Termin(e):

Referent(en):

Kosten:

Dauer: 4,00 Stunde(n)

Teilnehmeranzahl: Min.: 2 Max.: 5

---



**Seminar: Parameter-Editor**

Seminarcode: ATT\_BE\_Parameter-Editor

Kurzbeschreibung: Einstellungen bei Inbetriebnahme und Fehlerbehebung an der Maschine.

Ziel: Einstellungen bei Inbetriebnahme und Fehlerbehebung an der Maschine.

Inhalte:

- Aufbau – Gliederung und Filterung von Daten
- Suche – Parametersuche mittels Klartext und Nummern
- Parameter anpassen und abändern

Zielgruppe: Techniker

Veranstaltungen: Termin(e):

Referent(en):

Kosten:

Dauer: 4,00 Stunde(n)

Teilnehmeranzahl: Min.: 2 Max.: 5

---



**Seminar: MCS Evolution Storage**

Seminarcode: ATT\_BE\_MCS Evolution Storage

Kurzbeschreibung: Grundlagen zur Bedienung des Schelling Plattenlagers mit Evolution 4.0

Ziel: Grundlagen zur Bedienung des Schelling Plattenlagers

Inhalte:

- Mechanische Komponenten eines Flächenlagers
- Lagerkonfiguration
- Materialstammdaten
- Verwendung von Lagersoftware und Schnittplanoptierung
- Auftragsverwaltung
- Auslageraufträge zur Säge
- Manuelle Umlageraufträge
- Alarmer

Zielgruppe: Maschinenbediener  
Techniker, Steuerungstechniker  
Kundenbetreuer  
Produktsprecher

Veranstaltungen: Termin(e):

Referent(en): Jürgen Pircher  
Alexander Salvato

Kosten:

Dauer: 8,00 Stunde(n)

Teilnehmeranzahl: Min.: 2 Max.: 5

---

**Seminar: MCS Evolution Anlagen Basic**

Seminarcode: ATT\_BE\_MCS Evolution Anlagen Basic

Kurzbeschreibung: Grundlagen der Bedienung einer Schelling Aufteilanlage

Ziel: Grundlagen der Bedienung einer Schelling Aufteilanlage

Inhalte:

- Mechanische Komponenten einer Plattenaufteilanlage
- Produktionsseite – Arbeiten auf der Produktionsseite
- Sägeblattdaten – Richtige Eingabe der zum Schneiden wichtigen Daten
- Alarmerkennung – Fehlererkennung mit Hilfe der Alarmseite
- Einstellungen – Erklärung der wichtigsten Einstellungen
- Produktionsliste – Erstellen einer Produktionsliste
- Planeingabe – Neue Pläne erstellen und Abändern bestehender Pläne

Zielgruppe: Maschinenbediener  
Techniker  
Verkäufer

Veranstaltungen: Termin(e):

Referent(en): Jürgen Pircher

Kosten:

Dauer: 8,00 Stunde(n)

Teilnehmeranzahl: Min.: 2 Max.: 5

---

**Seminar: MCS Evolution Stapelung Basic**

<u>Seminarcode:</u>	ATT_BE_MCS Evolution Stapelung Basic
<u>Kurzbeschreibung:</u>	Grundlagen der Bedienung einer Schelling Stapelanlage
<u>Ziel:</u>	Grundlagen der Bedienung einer Schelling Stapelanlage
<u>Inhalte:</u>	<ul style="list-style-type: none"><li>·Arbeiten mit Schnittplänen, welche Stapeldaten enthalten</li><li>·Einstellungen – Erklärung der wichtigsten Einstellungen</li><li>·Alarmerkennung – Fehlererkennung mit Hilfe der Alarmseite</li><li>·Auftragskonzept (Kommunikation LR/SPS)</li><li>·Arbeiten mit Objekten (Teilpakete, Teillagen)</li></ul>
<u>Zielgruppe:</u>	Maschinenbediener Techniker Verkäufer
<u>Veranstaltungen:</u>	Termin(e):
<u>Referent(en):</u>	
<u>Kosten:</u>	
<u>Dauer:</u>	8,00 Stunde(n)
<u>Teilnehmeranzahl:</u>	Min.: 2 Max.: 5

---

**Seminar: Storage Manager**

<u>Seminarcode:</u>	ATT_BE_Storage Manager Basic
<u>Kurzbeschreibung:</u>	Grundlagen zur Bedienung des Schelling Plattenlagers mit Storage Manager
<u>Ziel:</u>	Grundlagen zur Bedienung des Schelling Plattenlagers
<u>Inhalte:</u>	<ul style="list-style-type: none"><li>·Mechanische Komponenten eines Flächenlagers</li><li>·Lagerkonfiguration</li><li>·Materialstammdaten</li><li>·Verwendung von Lagersoftware und Schnittplanoptierung</li><li>·Auftragsverwaltung</li><li>·Auslageraufträge zur Säge</li><li>·Manuelle Umlageraufträge</li><li>·Alarmer</li></ul>
<u>Zielgruppe:</u>	Maschinenbediener Techniker, Steuerungstechniker Kundenbetreuer Produktsprecher
<u>Veranstaltungen:</u>	Termin(e):
<u>Referent(en):</u>	
<u>Kosten:</u>	
<u>Dauer:</u>	8,00 Stunde(n)
<u>Teilnehmeranzahl:</u>	Min.: 2 Max.: 5

---



Seminar: **Sägetraining**

Seminarcode: ATT\_BE\_Sägetraining

Kurzbeschreibung: Praxisbezogenes Sägetraining mit Kundenmaterialien an der Kundenmaschine.  
Anwenden der Parametereinstellungen.

Ziel: Die gelernten Anwendungsbeispiele werden an der Kundenmaschine vor Ort trainiert.  
Der Kunde lernt den Umgang mit verschiedenen Materialien und das Handling von unterschiedlichen Parametern und Daten.

Inhalte:

- Praxisbezogenes Training an der Kundenmaschine
- Livetraining während der Produktion

Zielgruppe: Maschinenbediener  
Produktionsplaner  
Techniker

Veranstaltungen: Termin(e):

Referent(en):

Kosten:

Dauer: 8,00 Stunde(n)

Teilnehmeranzahl: Min.: 2 Max.: 5

---

**Seminar: MCS Evolution Anlagen Advanced**

Seminarcode: ATT\_BE\_MCS Evolution Anlagen Advanced

Kurzbeschreibung: Erweiterte Bedienung einer Schelling Aufteilanlage

Ziel: Erweiterte Bedienung einer Schelling Aufteilanlage

Inhalte:

- Datenschnittstellen zu Flächenlager
- Erklärung Baugruppennummern
- Erklärung Platzdatenfenster
- Arbeiten mit Platzdatenfenster mit Anfordern und Quittieren von Leitrechner Aufträgen

Zielgruppe: Maschinenbediener  
Techniker

Veranstaltungen: Termin(e):

Referent(en): Jürgen Pircher

Kosten:

Dauer: 8,00 Stunde(n)

Teilnehmeranzahl: Min.: 2 Max.: 5

---

Seminar: **Bedienerschulung NOVIMAT**

Seminarcode: 001

Kurzbeschreibung: Bedienerschulung NOVIMAT Maschine ohne Datenanbindung

Ziel:

Inhalte:

Zielgruppe:

- B1 Grundlagen Durchlauftechnik DLT
  - Achsen, Strecken, Maßbezüge, Werkzeuge.
  - Funktion und Einstellmöglichkeiten der Aggregate, manuell und Achse.
  - Verfahrenstechnik bei der Kantenbearbeitung (Grundlagen der Kantenbearbeitung)
- B2 Maschinenstruktur
  - Aufbau der Maschine nach Aufstellungsplan
  - Aggregate, Aufbau und Funktion
- B3 Organisation und Struktur der Bedienoberfläche
  - Programmteile (Hauptprg/Unterprg)
  - Orientierung auf der Bedienoberfläche
  - Maschinenonfiguration; Achsen Strecken
  - Auftragsliste
  - Kantenschachtverwaltung
  - Bedienoberfläche IPC Net
- B4 Programmierung
  - Kombination Hauptprogramm und Unterprogramm / individuelle Zusammenstellung erarbeiten
  - Neue Programme erstellen / Schrittketten und Übungen
  - Bildung von selbstsprechenden Programmnamen
  - Fertige Programme starten und editieren
  - Übergabe der variablen Daten bei Stückzahl 1 Maschinen
  - Besonderheiten der Bedienung beim KFA
  - IMAWOP für KFA
- B5 Maschinenkonfiguration / Grundeinstellungen in der Steuerung
  - Was ist eine Maschinenkonfiguration?
  - Zugangsstufen, Einstellung und Handhabung Timer, Achsen, Strecken, Leimtemperaturer
- B6 Datensicherheit
  - Datensicherung über Backup- und Recover-System
- B7 Kantenschachtverwaltung
  - Einführung / Nutzen / Organisation der Kantenfarben
  - Einführung und Nutzen der Kantenschachtzuordnung und Kantendatenbank
  - Analyse der eigenen Datenbankstruktur, Einrichten der eigenen Datenbank
- B8 Auftragsliste
  - Aufbau und Strukturen, Fertigen aus der Liste, Beispiele zur Bedienung
- B9 Maschinenzustände
  - Meldesystem / Fehlermeldungen / Anzeigen
  - Umgang mit Zustandsmeldungen und Fehlermeldungen
  - Umgang mit dem Logbuch / Informationsfluss innerhalb verschiedener Bedienercrews
- B10 Wartung
  - Grundlegende Wartung zur Werterhaltung der Maschine
  - Vorbeugende Wartung, Schmierplan
  - Serviceportal und Wartungsmanager
  - Umgang mit den Ersatzteillisten; Ersatzteilbestellung
- B11 Sicherheit an der Maschine
  - Allgemeines sicheres Verhalten
  - Persönliches sicheres Verhalten
  - Maschinenspezifische Sicherheitseinrichtungen
  - Jährliche Sicherheitsunterweisung der Mitarbeiter



# Kursbuch

---

- Lasersicherheit
- B12 Programme erstellen auf der eigenen Maschine
- Erstellen der für die Produktion erforderlichen Unterprogramme
- Testen der erstellten Unterprogramme auf der eigenen Maschine

Veranstaltungen: Termin(e):

Referent(en):

Kosten:

Dauer: 24,00 Stunde(n)

Teilnehmeranzahl: Min.: 1 Max.: 4

---

# Kursbuch

---

**Seminar:** **Bedienerschulung Combima Straße**

Seminarcode: 002

Kurzbeschreibung: Bedienerschulung Combima Straße

Ziel:

Inhalte:

Zielgruppe:

Veranstaltungen: Termin(e):

Referent(en):

Kosten:

Dauer: 40,00 Stunde(n)

Teilnehmeranzahl: Min.: 1 Max.: 4

---

**Seminar: Bedienschulung Stückzahl 1 Maschine**

Seminarcode: 003

Kurzbeschreibung: Bedienschulung Stückzahl 1 Maschine

Ziel:

Inhalte:

Zielgruppe:

Veranstaltungen: Termin(e):

Referent(en):

Kosten:

Dauer: 40,00 Stunde(n)

Teilnehmeranzahl: Min.: 1 Max.: 4

---

## Elektrisch

### Elektrisch

#### Seminar: **Bauteile / Baugruppen elektrisch**

Seminarcode: ATT\_EL\_Elektrische\_Bauteile / Baugruppen

Kurzbeschreibung: Erklärung der bei uns verwendeten Bauteile und wie die Funktionstüchtigkeit überprüft werden kann (ausgenommen Regler und Servo Antriebe).

Ziel: Erklärung der bei uns verwendeten Bauteile und wie die Funktionstüchtigkeit überprüft werden kann (ausgenommen Regler und Servo Antriebe).

Inhalte:

- Sicherheitsbestimmungen
- Aufbau und Funktionsweise
- Erklärung von Aufbau und Funktionsweise der verwendeten Bauteile
- Fehlersuche und Überprüfung
- Fehlersuche mit Messgeräten
- Fehlersuche mittels MCS
- Fehlersuche mittels der Diagnoseseiten des MCS
- Austausch der Bauteile

Zielgruppe: Techniker  
Instandsetzungspersonal

Veranstaltungen: Termin(e):

Referent(en): Jürgen Pircher  
Alexander Salvato

Kosten:

Dauer: 8,00 Stunde(n)

Teilnehmeranzahl: Min.: 2 Max.: 5

---



## Funktionen

### Funktionen

#### Seminar: **Clean-up Cut**

Seminarcode: ATT\_BE\_Clean-up Cut

Kurzbeschreibung: Anwendung und Bedienung der Funktion. Vermitteln der Vorteile.

Ziel: Anwendung und Bedienung der Funktion.  
Vermitteln der Vorteile.

Inhalte:

- Erklären der Funktion Clean-up Cut
- Vorführen an der Säge
- Was ist zu beachten
- Vorteile / Nutzen

Zielgruppe: Maschinenbediener  
Techniker

Veranstaltungen: Termin(e):

Referent(en):

Kosten:

Dauer: 4,00 Stunde(n)

Teilnehmeranzahl: Min.: 2 Max.: 5

---



**Seminar: Automatisches Etikettieren**

Seminarcode: ATT\_BE\_Automatisches Etikettieren

Kurzbeschreibung: Anwendung und Bedienung der Funktion. Vermitteln der Vorteile.

Ziel: Anwendung und Bedienung der Funktion.  
Vermitteln der Vorteile.

Inhalte:

- Erklären der Funktion Automatisches Etikettieren
- Vorführen an der Säge
- Was ist zu beachten
- Vorteile / Nutzen

Zielgruppe: Maschinenbediener  
Techniker

Veranstaltungen: Termin(e):

Referent(en):

Kosten:

Dauer: 4,00 Stunde(n)

Teilnehmeranzahl: Min.: 5 Max.: 12

---

**Seminar: Abstapelkonzept**

Seminarcode: ATT\_BE\_Abstapelkonzept

Kurzbeschreibung: Anwendung und Bedienung der Funktion Abstapelkonzept

Ziel: Anwendung und Bedienung der Funktion.  
Vermitteln der Vorteile.

Inhalte:

- Produktionsseite – Arbeiten auf der Produktionsseite
- Handseite – Eingabe von kleinen Schnittplänen (keine Optionen)
- Sägeblattdaten – richtige Eingabe der zum Schneiden wichtigen Daten
- Alarmerkennung – Fehlererkennung mit Hilfe der Alarmseite
- Einstellungen – Erklärung der wichtigsten Einstellungen
- Produktionsliste – Erstellen einer Produktionsliste
- Planeingabe – Neue Pläne erstellen und bestehende Pläne abändern

Zielgruppe: Maschinenbediener  
Techniker  
Verkäufer

Veranstaltungen: Termin(e):

Referent(en):

Kosten:

Dauer: 4,00 Stunde(n)

Teilnehmeranzahl: Min.: 2 Max.: 5

---

**Mechanisch**

**Mechanisch**

Seminar:

**Pneumatik**

Seminarcode:

ATT\_ME\_Pneumatik

Kurzbeschreibung:

Erlernen der Pneumatikgrundlagen und Umgang mit Pneumatikkomponenten in einer Schelling Maschine.

Ziel:

Erlernen der Pneumatikgrundlagen und Umgang mit Pneumatikkomponenten in einer Schelling Maschine.

Inhalte:

·Anhand eines Pneumatikschemas werden die einzelnen Komponenten und deren Funktion erklärt.  
·An einer Maschine wird im Anschluss das Gelernte umgesetzt und in der Praxis erprobt.

Zielgruppe:

Maschinenbediener  
Instandsetzungspersonal  
Techniker

Veranstaltungen:

Termin(e):

Referent(en):

Kosten:

Dauer:

4,00 Stunde(n)

Teilnehmeranzahl:

Min.: 2 Max.: 5

---



**Seminar: Ersatzteile**

Seminarcode: ATT\_ME\_Ersatzteile

Kurzbeschreibung: Ersatzteilbestellungen und Ersatzteilfindung rund um die Schelling Maschine.

Ziel: Ersatzteilbestellungen und Ersatzteilfindung rund um die Schelling Maschine.

Inhalte: Anhand der Ersatzteilliste werden die Ersatzteile an der Maschine gesucht und mittels Bestellformular bestellt. Übungsbeispiele werden durchgeführt.

Zielgruppe: Maschinenbediener  
Instandsetzungspersonal  
Techniker

Veranstaltungen: Termin(e):

Referent(en):

Kosten:

Dauer: 4,00 Stunde(n)

Teilnehmeranzahl: Min.: 5 Max.: 12

---

## Optimierung

### Optimierung

#### Seminar: **HPO F & A Basic**

Seminarcode: ATT\_SW\_HPO F & A Basic

Kurzbeschreibung: Vermitteln von Grundlagen des Optimierungsprogrammes HPO für Plattenaufteilsägen oder Anlagen.

Ziel: Vermitteln von Grundlagen des Optimierungsprogrammes HPO für Plattenaufteilsägen oder Anlagen.

Inhalte:

- Stückliste – Eingeben, Importieren und Bearbeiten von Stücklisten
- Platten – Erstellen einer Plattendatenbank, Arbeiten mit stücklistenbezogenen Platten
- Optimieren – Optimieren von Aufträgen mittels verschiedener Parameter
- Online senden – Optimierte Läufe zur Maschine übertragen

Zielgruppe: Maschinenbediener  
Arbeitsvorbereitung  
Techniker

Veranstaltungen: Termin(e):

Referent(en): Thomas Aberer  
Stephan Braun  
Jürgen Pircher  
Alexander Salvato

Kosten:

Dauer: 8,00 Stunde(n)

Teilnehmeranzahl: Min.: 2 Max.: 5

---

**Seminar: HPO AS Basic**

Seminarcode: ATT\_OP\_HPO AS Basic

Kurzbeschreibung: Vermitteln von Grundlagen des Optimierungsprogrammes HPO für Anlagen mit Stapelung.

Ziel: Vermitteln von Grundlagen des Optimierungsprogrammes HPO für Anlagen mit Stapelung.

Inhalte:

- Stücklisten und Stapeldateneingabe
- Verpackungs- und Schonplattenverwaltung
- Import von Daten
- Platteneingabe
- Ergebnis Ausdruck
- Lauf zur Maschine senden

Zielgruppe: Maschinenbediener  
Arbeitsvorbereitung  
Techniker

Veranstaltungen: Termin(e):

Referent(en):

Kosten:

Dauer: 12,00 Stunde(n)

Teilnehmeranzahl: Min.: 2 Max.: 5

---



**Seminar: HPO F & A & AS Professional**

Seminarcode: ATT\_SW\_HPO F & A & AS Professional

Kurzbeschreibung: Parameter selbständig einstellen und Optimierungssätze erstellen. Erlernen der zusätzlichen Optionen wie z.B. Modellverwaltung. Effizientes Arbeiten mit HPO.

Ziel:

- Parameter selbständig einstellen und Optimierungssätze erstellen.
- Erlernen der zusätzlichen Optionen wie z.B. Modellverwaltung.
- Effizientes Arbeiten mit HPO.

Inhalte:

- HPO Parameter – Erklärung der wichtigsten Parameter und wie diese effizient eingesetzt werden können.
- HPO Konfiguration – Einstellungen und andere Möglichkeiten in HPO um das Programm effizienter nutzen zu können.
- HPO Ordnerstruktur – Aufbau der HPO Installation auf dem Netzwerk Server oder auf der Arbeitsplatz Rechner.
- Resteverwaltung:
- HPO Stock
- Nachoptimierung an der Säge
- XBoB

Zielgruppe: Arbeitsvorbereitung  
Techniker

Veranstaltungen: Termin(e):

Referent(en):

Kosten:

Dauer: 20,00 Stunde(n)

Teilnehmeranzahl: Min.: 2 Max.: 5

---



**Seminar: HPO F & A & AS Advanced**

Seminarcode: ATT\_SW\_HPO F & A & AS Advanced

Kurzbeschreibung: HPO auf die Bedürfnisse des Kunden bzw. des Benutzers anpassen und einstellen. Verbindung mit dem LPrint herstellen.

Ziel: HPO auf die Bedürfnisse des Kunden bzw. des Benutzers anpassen und einstellen. Verbindung mit dem LPrint herstellen.

Inhalte:  
·Verbindung HPO – LPrint  
·HPO Konfigurationsmöglichkeiten

Zielgruppe: Techniker

Veranstaltungen: Termin(e):

Referent(en):

Kosten:

Dauer: 8,00 Stunde(n)

Teilnehmeranzahl: Min.: 2 Max.: 5

---



## Wartung & Reinigung

### Wartung & Reinigung

#### Seminar: **Wartung & Reinigung**

Seminarcode: ATT\_WA\_Wartung & Reinigung

Kurzbeschreibung: Durchführen von Wartungs- und Reinigungsarbeiten

Ziel: Durchführen von Wartungs- und Reinigungsarbeiten an verschiedenen Maschinentypen.

Inhalte: Durchführung von Wartungs- und Reinigungsarbeiten an verschiedenen Maschinentypen

Zielgruppe: Maschinenbediener  
Wartungspersonal  
Instandsetzungspersonal  
Techniker

Veranstaltungen: Termin(e):

Referent(en): Achim Gabriel  
Peter Pazak

Kosten:

Dauer: 8,00 Stunde(n)

Teilnehmeranzahl: Min.: 2 Max.: 5

---



**Seminar:** **Instandsetzung**

**Seminarcode:** ATT\_WA\_Instandsetzung

**Kurzbeschreibung:** Einstellarbeiten von Lagern, Winkelanschlag, Pneumatik und Getriebe  
· Periodische Wartungsmaßnahmen  
· Vorbeugend Teile überprüfen und nachstellen

**Ziel:** Instandsetzungsmaßnahmen durchführen  
Ersatzteile austauschen (lt. Instandsetzungsanleitung)  
Maßnahmen zur vorbeugenden Instandsetzung unter Berücksichtigung des jeweiligen Maschinentyps.

**Inhalte:** · Einstellarbeiten von Lagern, Winkelanschlag, Pneumatik und Getriebe  
· Periodische Wartungsmaßnahmen  
· Vorbeugend Teile überprüfen und nachstellen

**Zielgruppe:** Wartungspersonal  
Instandsetzungspersonal  
Techniker

**Veranstaltungen:** Termin(e):

**Referent(en):** Achim Gabriel  
Peter Pazak

**Kosten:**

**Dauer:** 8,00 Stunde(n)

**Teilnehmeranzahl:** Min.: 2 Max.: 5

---



## Anwendungstechnik

### Anwendungstechnik

#### Seminar: **Schnittparameter**

Seminarcode: ATT\_BE\_Schnittparameter

Kurzbeschreibung: Ermitteln und Einstellen der idealen Schnittparameter anhand der Kundenanforderungen vor Ort.

Ziel: Ermitteln und Einstellen der idealen Schnittparameter anhand der Kundenanforderungen vor Ort.

Inhalte:

- Momentaufnahme gemeinsam mit dem Kunden
- Analyse der Anforderungen
- Festlegung und Praxistests der Erkenntnisse

Zielgruppe: Maschinenbediener  
Produktionsplaner  
Techniker

Veranstaltungen: Termin(e):

Referent(en):

Kosten:

Dauer: 8,00 Stunde(n)

Teilnehmeranzahl: Min.: 2 Max.: 5

---

## Technik

### Technik

#### Seminar: **Bedienerschulung NOVIMAT ohne Datenanbindung**

Seminarcode: DLT\_NOV\_0001

Kurzbeschreibung: Bedienerschulung NOVIMAT ohne Datenanbindung

Ziel: Der Teilnehmer bewegt sich sicher auf der Bedienoberfläche. Kann eigene Programme erstellen und diese auf der Maschine produzieren.

Inhalte:

Zielgruppe: Maschinenbediener; Arbeitsvorbereitung, Teamleiter

Veranstaltungen: Termin(e):

Referent(en):

Kosten:

Dauer: 24,00 Stunde(n)

Teilnehmeranzahl: Min.: 1 Max.: 4

---

Anzahl der Seminare: 29