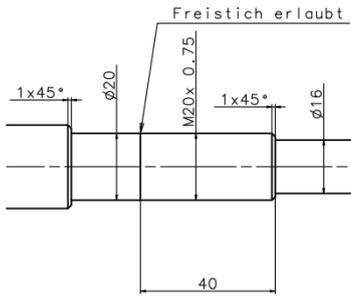
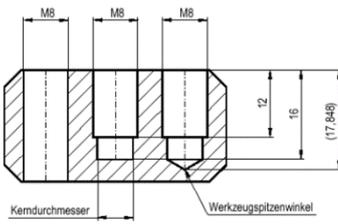
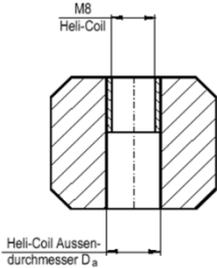




Ziel / Zweck	Diese IMA Schelling Austria-Norm definiert auf welche Art und Weise, bzw. nach welchen Normen ein Gewinde auf IMA Schelling Austria-Zeichnungen darzustellen ist.
Geltungsbereich	Diese IMA Schelling Austria-Norm gilt im ganzen Unternehmen und für alle Lieferanten, die nach Fertigungszeichnungen von IMA Schelling Austria Teile liefern.
Inhalt	Mit der Einführung der ersten 3D CAD Software mussten Einschränkungen bezüglich Gewindedarstellung in Fertigungs- und Montagezeichnungen gemacht werden. Diese Abweichungen sind hier angeführt. Grundsätzlich sollen Gewinde normgerecht dargestellt werden. Folgende Vereinfachungen sind aufgrund der beschränkten Möglichkeiten der CAD Software zulässig und müssen bei der Fertigung von Teilen berücksichtigt werden:
Mitgeltende Unterlagen	

Gewinde	Norm	Zeichnungsdarstellung	mögliche Abweichungen zur Norm
Außengewinde	EN ISO 6410-1		<ul style="list-style-type: none"> - Kein 3/4 Kreis in der Draufsicht, - Keine dünnen Kernlinien - Gewindelänge (siehe Bsp. links) mit Hilfslinie im 2D bemaßt!
Innengewinde	EN ISO 6410-1		<ul style="list-style-type: none"> - Kein 3/4 Kreis in der Draufsicht, - Körperkonturvolllinien mit Gewindenengröße!, - keine dünnen Hilfslinien - Kerndurchmesser nur bei Sackgewinden sichtbar
Gewinde mit Einsätzen (Heli Coil)	EN ISO 6410-2		<ul style="list-style-type: none"> - Kein 3/4 Kreis in der Draufsicht, - Körperkonturvolllinien mit Gewindenenddurchmesser!, - keine dünnen Hilfslinien - Kerndurchmesser nicht dargestellt

Name und Datum

Name und Datum

Erstellung:	Günter Reholz, 10.06.2020	Formale Prüfung Qualitätssicherung:	Günter Reholz, 10.06.2020
Inhaltliche Prüfung Prozesspate:	Stefan Zoier, 03.07.2017	Freigabe Prozessverantwortlicher:	Markus Burger, 03.07.2017
Verteiler:	d.3	Ersetzte Version:	A
Dokumentenlink:	d3://d3explorer/idlist=GP00029973		



Definition für Modelle (3D)

Gewinde werden im 3D Modell immer hellblau eingefärbt, aber nur in dem Arbeitsschritt, in dem sie gefertigt werden sollen. D.h., wenn das Gewinde im Schweißteil gefertigt wird, ist es im Frästeil nicht mehr hellblau, weil es schon gefertigt worden ist. Damit ist am Modell immer erkennbar, wann das Gewinde gefertigt werden soll. Die Gewindelänge an Außengewinden ist durch „Fläche Teilen“ in der richtigen Gewindelänge sichtbar zu machen!

Neben der spanenden Bearbeitung Gewinde fertigen, werden alle anderen spanenden Bearbeitungen (drehen, fräsen, bohren..) orange dargestellt. In alten CAD System Ideas wurden auch die Bohrungen zusätzlich hell Magenta dargestellt, weil man sie sonst nicht von Gewinden unterschieden konnte!

